

Dokumentacja fotograficzna montażu szokówki 20GN

UWAGI!

Podłoże do montażu powinno mieć równą i wypoziomowaną powierzchnię.

Odległość od urządzenia do agregatu max. 10 m licząc po instalacji.

Wszystkie części korpusu podczas montażu uszczelnić silikonem.

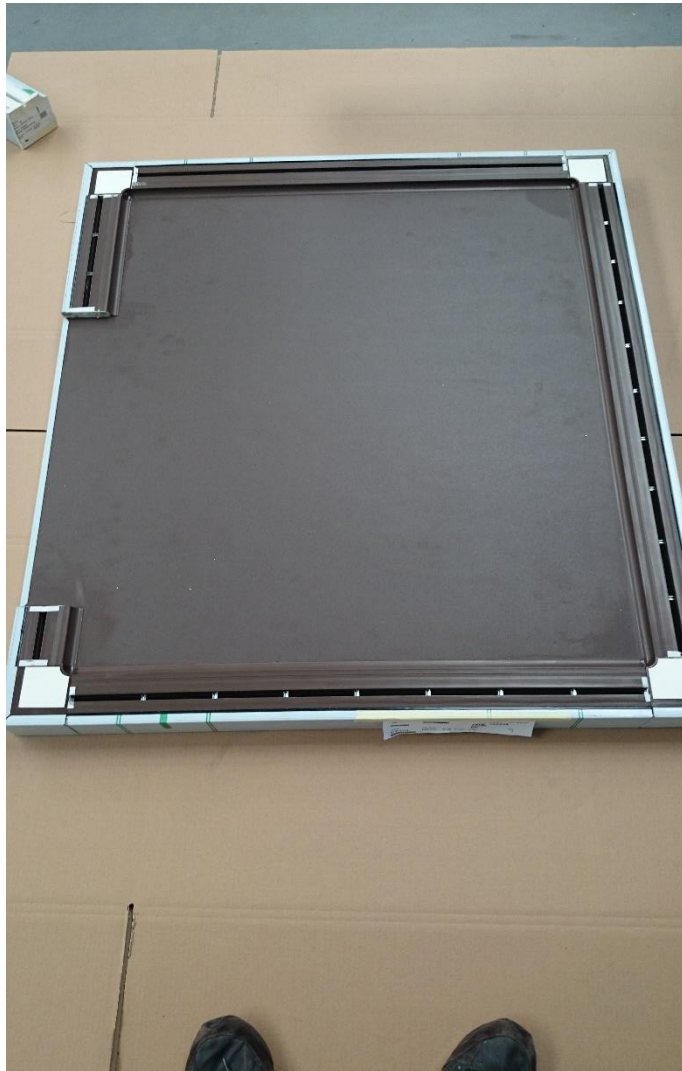
Wszystkie połączenia elektryczne i chłodnicze powinna wykonać wykwalifikowana obsługa.



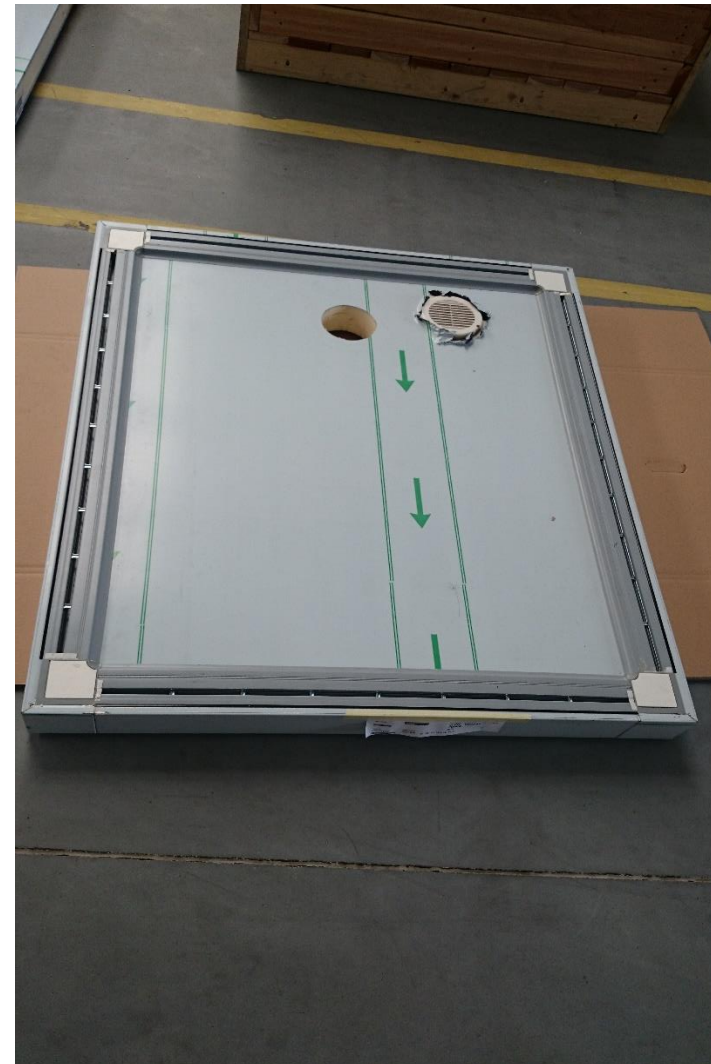
Fot 1. Opakowanie – skrzynia nr 1.



Fot 2. Opakowanie – skrzynia nr2.



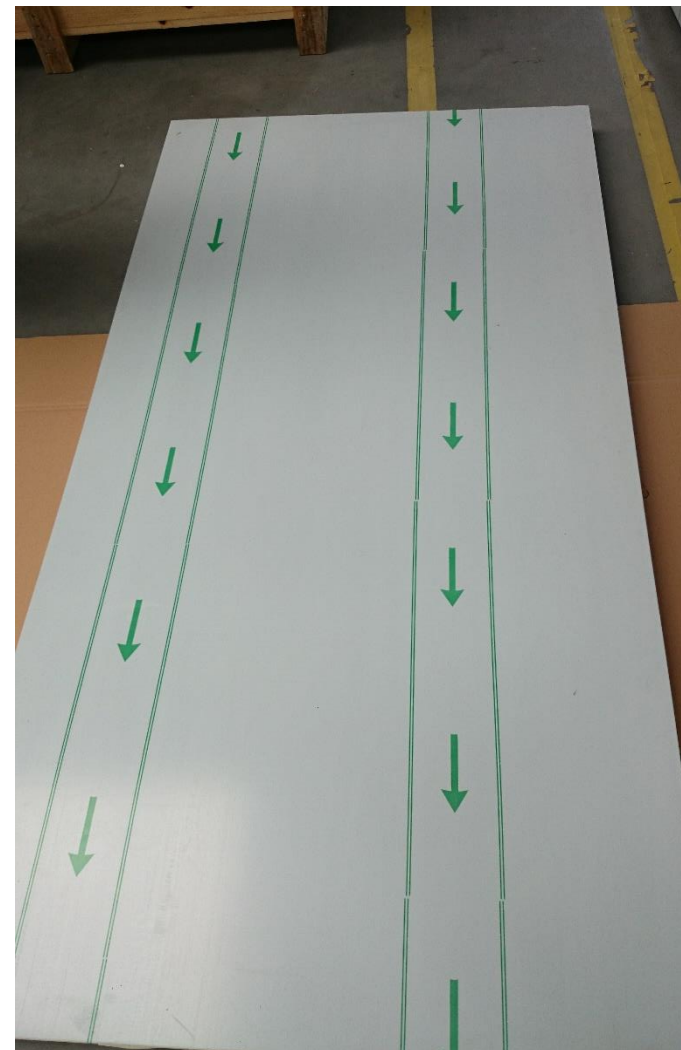
Fot 3. Czesci korpusu – podloga.



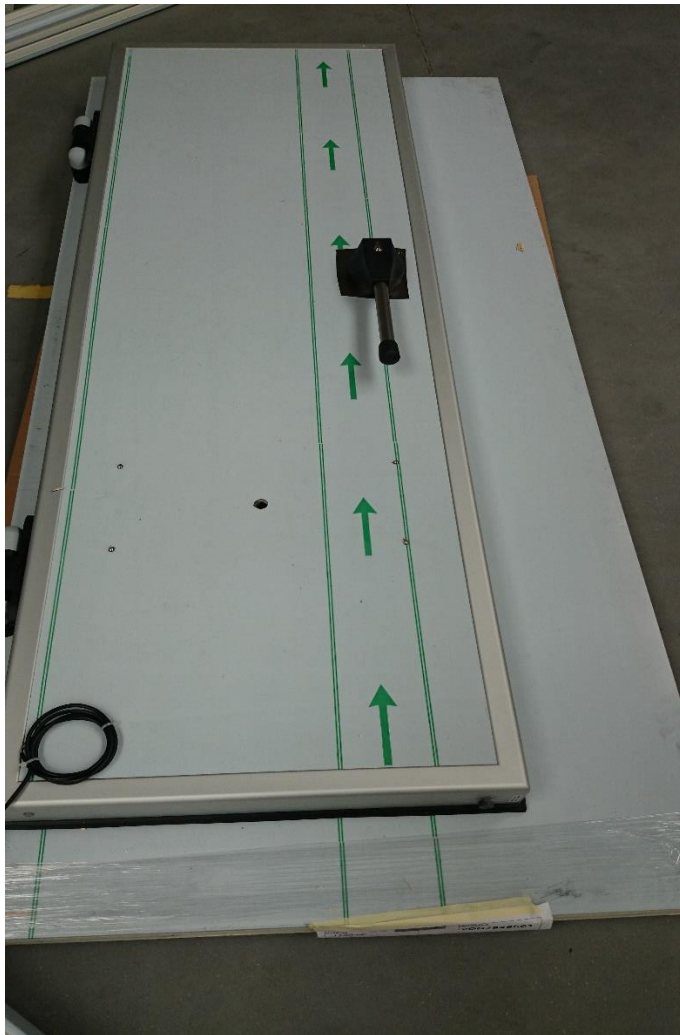
Fot 4. Czesci korpusu - sufit.



Fot 5. Czesci korpusu - sciana boczna (2sztuki).



Fot 6. Czesci korpusu - sciana tylna.



Fot 7. Czesci korpusu - sciana frontowa z drzwiami.



Fot 8. Czesci korpusu - slupek do sciany tylnej (przed polaczeniem wlozyc katowniki i krzyzyki ustalajace).



Fot 9. Czesci korpusu – sciana tylna ze slupkami narożnikowymi.



Fot 10. Czesci korpusu – sciana prawa ze słupkiem narożnikowym.



Fot 11. Czesci korpusu – sciana lewa ze słupkiem narożnikowym.



Fot 12. Czesci korpusu – blokowanie przy pomocy klucza szesciokatnego.



Fot 13. Czesci korpusu – montaż scian do podlogi kluczem szesciokatnym.



Fot 14. Czesci korpusu – zamocowane sciany tylna i lewa.



Fot 15. Czesci korpusu – zamocowane sciany boczne i tylna.



Fot 16. Wstawienie parownika – wyprowadzenie odpływu kondensatu przez otwor w lewej scianie bocznej.



Fot 17. Regulacja wysokości parownika
(rurka odpływu kondensatu musi mieć spadek).



Fot 18. Zamontowana ściana frontowa z drzwiami.



Fot 19. Listwy w narożnikach korpusu za parownikiem (przykrecic do scian blachowkretami).



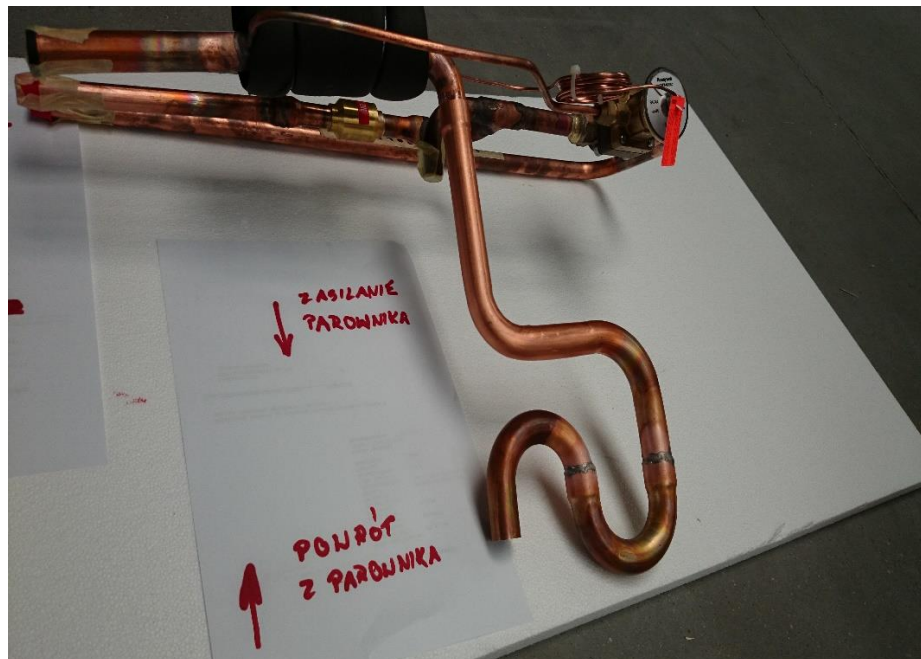
Fot 20. Listwa progowa i rampa wjazdowa przykrecone blachowkretami.



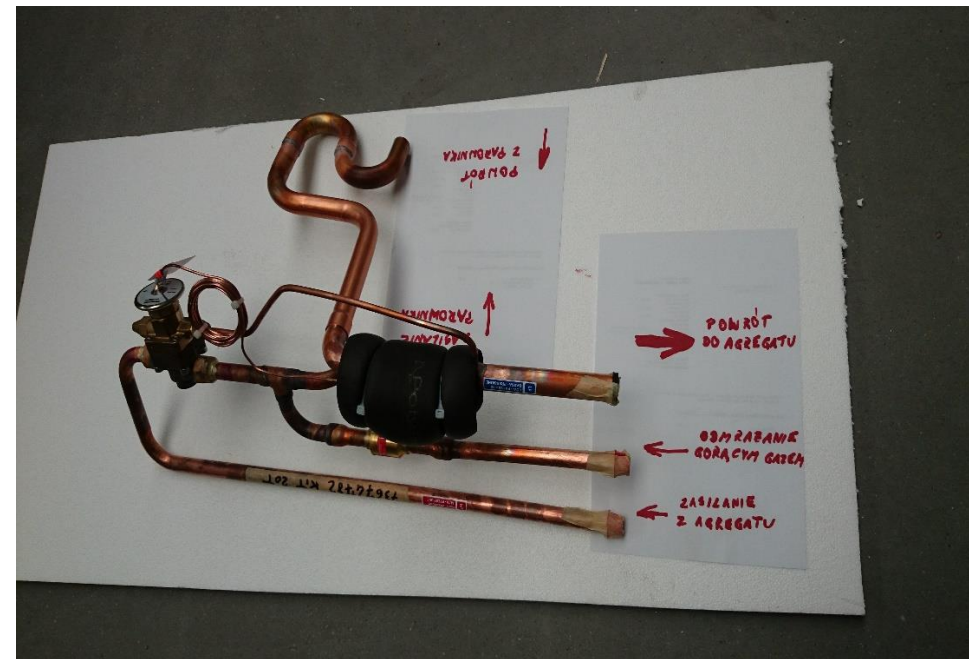
Fot 21. Panel zasilania nad drzwiami
(przymocowany do korpusu blachowkrętami).



Fot 22. Panel zasilania nad drzwiami ze zdjętą osłoną.



Fot 23. Zawór rozprężny z przyłączami (strona parownika).



Fot 24. Zawór rozprężny z przyłączami (strona agregatu).



Fot 25. Polaczenie zaworu rozprężnego z parownikiem (po wylutowaniu zaślepek)

UWAGA! Parownik pod ciśnieniem - napełniony gazem obojętnym.



Fot 26. Osłona nad parownikiem (po zamontowaniu zaworu rozprężnego

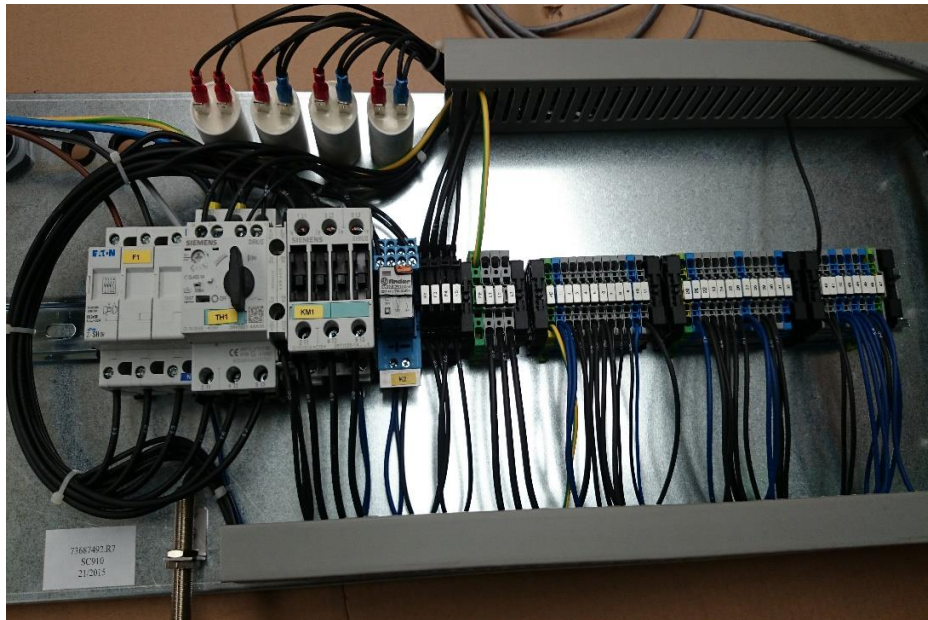
i wyprowadzeniu przewodów zasilania i sterowania parownika – przykręcić osłonę blachowkrętami do korpusu urządzenia, a otwór w suficie uszczelnić).



Fot 27. Sonda temperatury.



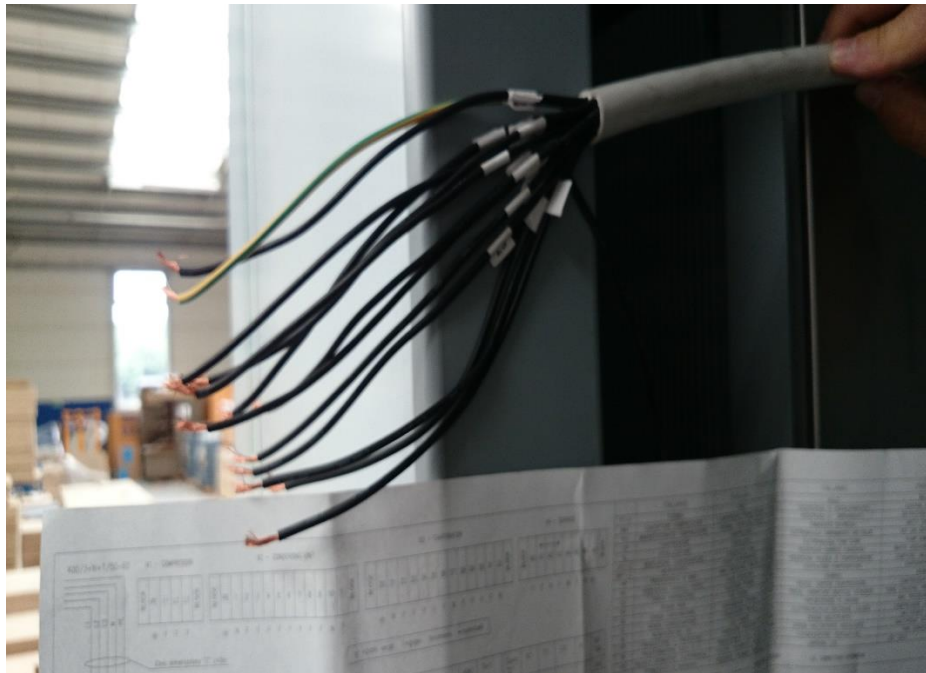
Fot 28. Kabel zasilania panelu sterującego na drzwiach. Należy przeprowadzić do otworu w drzwiach przez tuleje na prawym górnym rogu drzwi (fot nr 36)



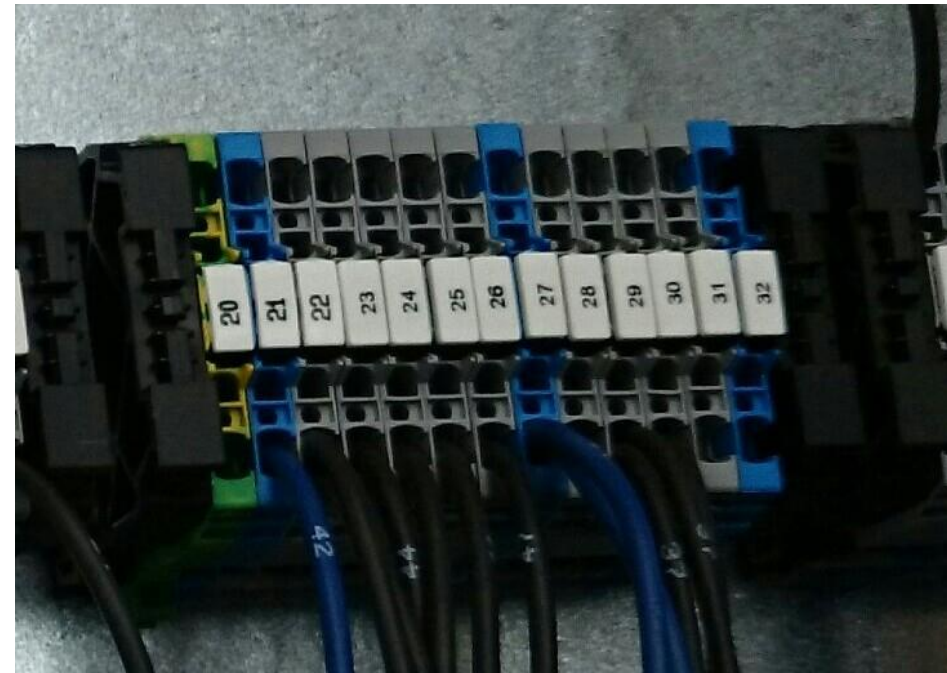
Fot 29. Panel zasilania w skrzynce nad drzwiami.



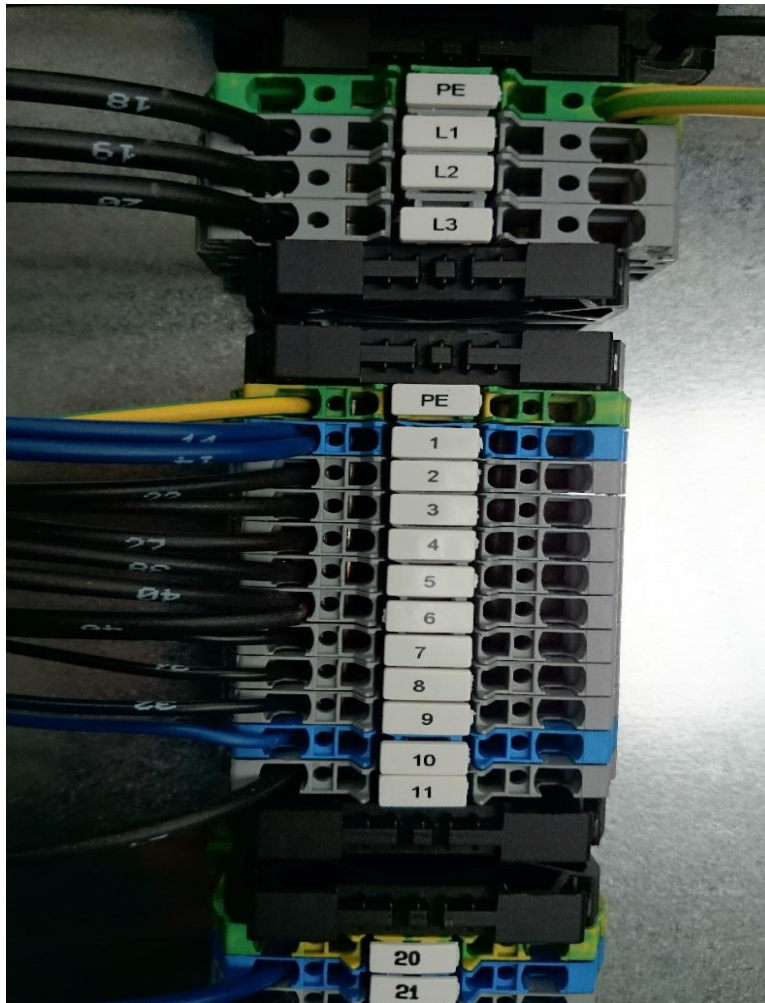
Fot 30. Miejsce podłączenia zabezpieczeń agregatu (zgodnie z oznaczeniem przewodów 40-47).



Fot 31. Kabel zasilania parownika - przewody 20-32.



Fot 32. Miejsce podłączenia zasilania parownika zgodnie z oznaczeniem 20-32.



Fot 33. Miejsce podłączenia sprężarki (przewody L1-L3) i skraplacza (przewody 1-11).



Fot 34. Miejsce podłączenia czujek temperatury S1 i S2 na płycie sterującej.



Fot 35. Miejsce podłączenia czujnika GND/D2 otwarcia drzwi na płycie sterującej.



Fot. 36 Przewód czujnika otwarcia drzwi (GND/D2)